

Pressemitteilung

6.931 Zeichen inkl. Leerzeichen | 6 Bilder | Abdruck frei – Belegexemplar an fruitcore robotics erbeten

Neue Maßstäbe bei der Maschinenbestückung und dem Palettieren

fruitcore robotics präsentiert mit HORST1500 die neue Generation seiner Digital Robots

Konstanz, 12.03.2024 – fruitcore robotics, Vorreiter auf dem Gebiet KI-gestützter Automatisierungslösungen, erweitert sein Portfolio um HORST1500, eine wegweisende Weiterentwicklung und neue Generation seiner Digital Robots. Dank Technologieoptimierungen mit künstlicher Intelligenz erreicht dieser Industrieroboter ein neues Leistungslevel und definiert auch die Wirtschaftlichkeit in der industriellen Automatisierung neu. Sein kompaktes, servicefreundliches Design und seine Benutzerfreundlichkeit ermöglichen höchste Flexibilität in der Anwendung und die niedrigsten Lebensdauerkosten am Markt. Besonders bei der Maschinenbestückung und dem Palettieren setzt die neue Digital Robot Generation neue Maßstäbe. Wechselnde Aufträge können dank KI-gestützter, intuitiver Bedienung auch ohne Experten-Know-how schnell und äußerst effizient eingerichtet werden.

Patrick Heimbürger, Geschäftsführer von fruitcore robotics, erklärt: „Mit HORST1500 machen wir einen großen Sprung nach vorne. Letztes Jahr haben wir als weltweit erstes Unternehmen ChatGPT in unsere Steuerungssoftware integriert. Jetzt erreichen wir auch bei der Hardware einen neuen Meilenstein.“

Erweiterte Einsatzmöglichkeiten für die Maschinenbestückung

HORST1500 wurde gezielt für die Prozesse der Maschinenbeladung und -entladung sowie der Palettierung konzipiert. Dabei wurden bestehende, industriegeprüfte Technologien weiterentwickelt und die patentierte Roboterkinematik mithilfe von KI-gestützten Entwicklungstools wie Machine-Learning-Algorithmen optimiert.

HORST1500 ist ein sehr kompakter Roboter und mit seinem Gewicht von nur 99 Kilogramm einer der leichtesten seiner Art. Er bietet eine Reichweite von 1485 Millimetern und einen optimal gestalteten Arbeitsraum, der das Eingreifen in Werkzeugmaschinen sowie das Bearbeiten von Paletten und Gitterboxen erleichtert. Dank seiner Kompaktheit kann der Roboter direkt vor der Werkzeugmaschine positioniert werden, was ein tiefes Eingreifen ermöglicht. „Die Erweiterung des Arbeitsraums und die verbesserte Beweglichkeit von HORST1500 schaffen maximale Flexibilität auf begrenztem Raum und eröffnen zahlreiche weitere Einsatzmöglichkeiten“, sagt Jens Riegger, Geschäftsführer (CEO) von fruitcore robotics,

Der geringe Platzbedarf von HORST1500 sowie sein ideales Verhältnis von Reichweite und Traglast (bis zu 15 Kilogramm) vereinfachen das Positionieren, Umbauen und Warten des Industrieroboters erheblich. Ausgestattet mit der Schutzart IP54, ist HORST1500 äußerst robust und eignet sich daher hervorragend für den Einsatz in anspruchsvollen und rauen Umgebungen, ganz ohne zusätzliche Schutzeinrichtungen.

Die Serienfertigung von HORST1500 startet im Juli 2024 und umfasst auch die Integration des Roboters in das Solution Kit Machine Tending. Dieses vorkonfigurierte Automatisierungsmodul von fruitcore robotics ist sofort einsatzbereit und mit allen industrieüblichen Schnittstellen ausgestattet. Ein weiteres Solution Kit für Palettier-Anwendungen mit HORST1500 wird im Herbst verfügbar sein.

Pressemitteilung

75 Prozent schnellere Taktzeiten

Die durch Machine Learning optimierte Roboterkinematik ermöglicht bei HORST1500 nicht nur eine Optimierung des Arbeitsraumes, sondern auch eine beeindruckende Steigerung seiner Leistungsfähigkeit. Die neue Digital Robot Generation zeichnet sich durch eine hohe Roboterdynamik mit hohen Achsbeschleunigungen im Nennlastbereich aus.

HORST1500 erreicht um bis zu 75 Prozent schnellere Taktzeiten im Vergleich zu HORST1400, der mit der Einführung von HORST1500 nicht mehr weitergeführt wird. Die Verkürzung der Bearbeitungszeiten für einzelne Arbeitsschritte führt zu einer deutlich erhöhten Produktivität. Mitte 2024 werden dann alle HORST-Modelle ein Speed-Update erhalten, das durch positionsabhängige Beschleunigungen eine Reduzierung der Taktzeit um bis zu 30 Prozent ermöglicht.

Innovative Merkmale der neuen Digital Robot Generation

„Mit HORST1500 präsentieren wir einen Industrieroboter ‚Made in Germany‘, der das hohe Maß an technologischer Expertise und Innovation widerspiegelt, für das Deutschland bekannt ist. Unser Portfolio, einschließlich HORST1500, wird vollständig in Deutschland entwickelt und in unserer Produktionsstätte in Villingen hergestellt“, sagt Patrick Heimbürger.

HORST1500 ist ein integraler Bestandteil der Digital Robot Platform von fruitcore robotics – einem umfassenden Angebot an Produkten und Services, von der Projektierung bis zum laufenden Betrieb. Mit diesem ganzheitlichen Ansatz ermöglicht fruitcore robotics Unternehmen eine Automatisierung mit hoher Effizienz und niedrigen Lebensdauerkosten aus einer Hand. „Unser Fokus liegt nicht nur auf innovativen Technologien, sondern vor allem auf der Zukunftssicherheit von Unternehmen, die einhergeht mit Flexibilität und Wirtschaftlichkeit“, betont Jens Riegger.

fruitcore robotics setzt mit seinen Entwicklungen bereits wegweisende Standards auf diesem Gebiet. Die neue Digital Robot Generation ermöglicht eine Performance für höchst kosteneffiziente Prozesse. Geringe Anschaffungs- und Wartungskosten sowie eine bis zu vierfach höhere Getriebelebensdauer im Vergleich zu marktüblichen Getrieben zeichnen die Robotertechnologie des Unternehmens aus Konstanz aus. Kunden profitieren zudem von einer sechs Jahre Garantie auf den Antriebsstrang.

Flexibilität durch KI-gestützte Steuerungssoftware

Die KI-gestützte Steuerungssoftware horstOS löst eine weitere zentrale Herausforderung der Automatisierung: Flexibilität. Ein Beispiel hierfür ist die Maschinenbestückung, insbesondere bei sich ändernden Marktbedingungen. Anwender, auch Nicht-Experten, können neue Aufträge in weniger als 60 Minuten einrichten, was die Flexibilität erheblich steigert, und Kosten spart.

Die Solution Kits von fruitcore robotics sind innerhalb von weniger als 24 Stunden einsatzbereit. Dies wird ermöglicht, weil Anwender die Solution Kits in einem CE-konformen Zustand erhalten, der bereits mechanisch und elektrisch vormontiert ist. Softwareseitig ist der gesamte Prozessablauf bereits in horstOS vorprogrammiert. Anwender können ihre Applikation über einen Single Point of Control einrichten und alle am Prozess beteiligten Komponenten zentral verwalten. Der gesamte Prozess ist mit dem AI Copilot verbunden, der kontextbezogene Unterstützung bietet und die Bedienung erheblich erleichtert.

„Unsere Vision ist es, Unternehmen und Menschen Zeit zu verschaffen, damit sie ihre Zukunft sichern können. Mit HORST1500 und der neuen Generation von Digital Robots haben wir einen großen Schritt in Richtung dieses großen Ziels gemacht. Noch nie war ein so leistungsstarker Industrieroboter

Pressemitteilung

so einfach einzusetzen. Diese Fortschritte sind entscheidend für Unternehmen, die auf Effizienz und Innovation setzen, um in einem dynamischen Marktumfeld zu bestehen.“, sagt Riegger.

* * *

Meta-Title: fruitcore robotics stellt HORST1500 vor: die neue Generation von Digital Robots

Meta-Description: Entdecken Sie die Leistungsstärke und Benutzerfreundlichkeit von HORST1500 von fruitcore robotics. Erfahren Sie, wie dieser Industrieroboter neue Maßstäbe bei der Maschinenbestückung und dem Palettieren setzt.

Keywords: #Innovation; #HORST1500; #Performance; #AI, MachineTending; #Maschinenbestückung; #NewGeneration; #News; #Automation

Social Media: fruitcore robotics, Vorreiter auf dem Gebiet KI-gestützter Automatisierungslösungen, erweitert sein Portfolio um HORST1500, eine wegweisende Weiterentwicklung und neue Generation seiner Digital Robots. Dank Technologieoptimierungen mit künstlicher Intelligenz erreicht dieser Industrieroboter ein neues Leistungslevel und definiert auch die Wirtschaftlichkeit in der industriellen Automatisierung neu. Sein kompaktes, servicefreundliches Design und seine Benutzerfreundlichkeit ermöglichen höchste Flexibilität in der Anwendung und die niedrigsten Lebensdauerkosten am Markt. Besonders bei der Maschinenbestückung und dem Palettieren setzt die neue Digital Robot Generation neue Maßstäbe. Wechselnde Aufträge können dank KI-gestützter, intuitiver Bedienung auch ohne Experten-Know-how schnell und äußerst effizient eingerichtet werden.

Kenngrößen 6-Achs-Roboter HORST1500:

Kenngröße	HORST1500
Max. Traglast	12 kg (bis zu 15 kg am TCP)
Nennlast	8 kg
Max. Reichweite	1485 mm
Aufstellfläche	380 x 380 mm
Gewicht	99 kg
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	< 70 dB (A)
Stromversorgung	230VAC, 50-60Hz
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)

Digital Robot Platform von fruitcore robotics:

6 Jahre Garantie auf den Antriebsstrang	4x höhere Lebensdauer als marktübliche Getriebe	85% weniger Aufwand für die Projektierung
Kein Coding-Know-how für die Programmierung	Unterstützung durch KI auf allen Software-Ebenen	Single Point of Control für effizienteste Steuerung

Pressemitteilung

Bildmaterial

(Vorschau, wird in besserer Qualität separat bereitgestellt)

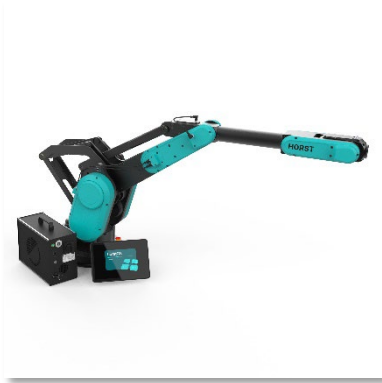


Bildunterschrift: fruitcore robotics präsentiert mit HORST1500 die neue Generation seiner Digital Robots.



Bildunterschrift: Dank KI-Technologie erreicht HORST1500 ein neues Leistungslevel und definiert Standards in der Maschinenbestückung und dem Palettieren neu.

Pressemitteilung



Bildunterschrift: Mit seinen Leistungsdaten und einem optimal ausgelegten Arbeitsraum eignet sich HORST1500 ideal für das tiefe Eingreifen in Maschinen sowie das Bearbeiten von Paletten und Gitterboxen.



Bildunterschrift: Durch eine deutlich verbesserte Beweglichkeit kann die neue Digital Robot Generation sehr nah an sich selbst heranfahren und dadurch unmittelbar vor der Maschine positioniert werden.

Pressemitteilung



Bildunterschrift: Als Teil der Digital Robot Platform wird auch HORST1500 in sofort einsatzbereiten Automatisierungsmodulen erhältlich sein.

Über fruitcore robotics

fruitcore robotics bietet mit seiner Digital Robot Platform alle Bausteine für die Automatisierung in der Industrie – von der Projektierung bis zum laufenden Betrieb. Das Herzstück der Digital Robot Platform sind die selbst entwickelten und mittels KI optimierten intelligenten Industrieroboter HORST. Zum Produktportfolio gehören drei Modelle des Digital Robot HORST mit 600 - 1.500 mm Reichweite und einer Traglast bis 15 kg. Darüber hinaus umfasst der ganzheitliche Ansatz des Unternehmens aus Konstanz eine zentrale KI-gestützte Steuerungssoftware zur schnellen Umsetzung einfacher und komplexer Anwendungen, vorkonfigurierte Automatisierungsmodule und unterstützende Services. Die Robotersysteme sind Made In Germany und beinhalten zahlreiche patentierte Innovationen, allen voran das von fruitcore robotics erfundene Robotergetriebe.

fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt aktuell rund 100 Mitarbeitende. Neben dem Hauptsitz in Konstanz am Bodensee hat das Unternehmen einen weiteren Produktionsstandort in Villingen. Das Deep-Tech-Unternehmen wurde mehrfach ausgezeichnet, u.a. mit dem Best of Industry Award der Zeitschrift MM Maschinenmarkt in der Kategorie Robotik (2020), dem Sonderpreis der Mittelständischen Beteiligungsgesellschaft Baden-Württemberg (MBG), der im Rahmen des Innovationspreises des Landes Baden-Württemberg 2020 verliehen wurde und dem German Innovation Award 2021 („Winner“ in der Kategorie Excellence in Business to Business – Machines & Engineering). Weitere Informationen finden Sie unter www.fruitcore-robotics.com

Kontakt

fruitcore robotics

Sylvie Rest

Senior PR & Communication Manager

T: +49 7531 9762461

E: sylvie.rest@fruitcore.de