

Pressemitteilung

4615 Zeichen inkl. Leerzeichen | 5 Bilder | Abdruck frei – Belegexemplar an fruitcore robotics erbeten

Der neue HORST1000 G2 von fruitcore robotics:

Der stärkste Industrieroboter seiner Klasse

Konstanz, 08.10.2024 – Nach dem erfolgreichen Markteintritt von HORST1500, dem ersten Industrieroboter der neuen Generation an Digital Robots, hat fruitcore robotics auf der Motek in Stuttgart erstmals HORST1000 G2 vorgestellt. Der zweite Roboter dieser neuen Generation kombiniert innovative Antriebstechnologie mit intuitiver Bedienung und AI Copilot. HORST1000 G2 ist schnell zu installieren und zu programmieren – er erfordert kein Expertenwissen – und bietet zudem die besten Lebensdauerkosten am Markt.

Technologie-Führerschaft durch innovative Antriebstechnologie

Mit einer Traglast von bis zu 16 kg ist HORST1000 G2 der stärkste Roboter seiner Größenklasse am Markt. Der Roboter zeichnet sich, wie auch HORST1500, durch eine einzigartige, patentierte Antriebstechnologie aus, die wartungsfrei und besonders kosteneffizient ist und so die Lebensdauerkosten deutlich senkt. Eine 6-jährige Garantie auf den Antriebsstrang unterstreicht die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit des Systems.

„Unsere Technologie vereint Innovation und wirtschaftlichen Mehrwert, um Automatisierung für eine breite Anwenderbasis zugänglich zu machen“, sagt Jens Riegger, Geschäftsführer (CEO) von fruitcore robotics. „Unternehmen, die auf unsere Roboter setzen, erzielen bereits nach wenigen Monaten einen beeindruckenden ROI und verschaffen sich einen klaren Wettbewerbsvorteil.“

Intelligente Steuerung und sichere Mensch-Maschine-Interaktion

Ein Highlight der neuen Digital Robot Generation ist der in der Steuerungssoftware integrierte AI Copilot, der den Roboter mit kognitiven Fähigkeiten ausstattet. Diese Technologie erlaubt es Anwendern, in Echtzeit mit dem Roboter zu kommunizieren und komplexe Aufgaben durch KI-Unterstützung schnell und präzise zu lösen. Der AI Copilot vereinfacht nicht nur den Support, sondern hilft auch bei spezifischen Programmieraufgaben. Das erhöht die Flexibilität weiter und reduziert die Abhängigkeit von Experten deutlich.

Darüber hinaus verfügt HORST1000 G2 über fortschrittliche Sicherheitslösungen, die für den sicheren Einsatz mit Menschen ausgelegt sind. Der Roboter kann, wie alle Roboter von fruitcore robotics, mit sicherreduzierter Geschwindigkeit und Sicherheitssensoren auch ohne Schutzzaun betrieben werden. Zudem ist er als sofort einsetzbares Solution Kit erhältlich, das alle Sicherheitsanforderungen erfüllt und wertvolle Zeit bei der CE-Konformität spart.

Optimiert für Maschinenbeschickung und raue Umgebungen

Mit einer Reichweite von 1141 mm und einer Traglast von bis zu 16 kg ist HORST1000 G2 für Aufgaben in der Maschinenbeschickung und im Teilehandling optimiert. Er bewegt mühelos schwere Tools und Bauteile über den gesamten Arbeitsbereich. Der Roboter ist mit der Schutzart IP54 ausgestattet. Das macht ihn ideal für raue Produktionsumgebungen.

Dank seiner kompakten Bauweise kann HORST1000 G2 nah an Maschinen heranfahren und tief in die Maschinen eingreifen, was die Flexibilität in beengten Produktionsumgebungen erheblich steigert.

Pressemitteilung

Der Roboter bearbeitet Trays mit einer Arbeitsfläche von bis zu 450 x 900 mm oder in quadratischer Form von bis zu 520 x 520 mm.

Durch intelligente Software-Features lassen sich verschiedene Maschinen-Fertigungsprogramme für unterschiedliche Arbeitsaufträge flexibel verwalten. Die reibungslose Einbindung von Maschinenfunktionen, wie der automatischen Türöffnung sowie die Kommunikation mit Spannmitteln bieten eine besonders effiziente Lösung für CNC-Maschinen. Zudem steigert die verbesserte Achsbeschleunigung die Effizienz beim Handling schwerer Teile und beim Einsatz ausladender Greifer.

Sofort einsatzbereit für CNC-Maschinen in der Metallverarbeitung

In Kombination mit dem Automatisierungsmodul für das Be- und Entladen von Maschinen bietet HORST1000 G2 eine sofort einsatzbereite Lösung, die speziell für das Be- und Entladen von Maschinen entwickelt wurde. „Das ermöglicht eine schnelle Implementierung in Produktionslinien, bei der nur 15 % des üblichen Projektaufwands anfallen“, erklärt Jens Riegger. Dank vorhandener Schnittstellen zu den meisten CNC-Maschinenherstellern lässt sich der Roboter nahtlos integrieren.

In der metallverarbeitenden Medizintechnik kommt der Roboter zur Herstellung chirurgischer Instrumente zum Einsatz, wo er effizient CNC-Fräs- oder Drehmaschinen belädt und entlädt oder Fertigungsprozesse vorbereitet. Auch in der metallverarbeitenden Automobilindustrie wird er für das Be- und Entladen von Maschinen eingesetzt oder sorgt bei Mess- und Prüftechnikaufgaben für gleichbleibend hohe Qualität.

* * *

Meta-Title: HORST1000 G2 von fruitcore robotics: Der stärkste Industrieroboter seiner Klasse

Meta-Description: Entdecken Sie den neuen HORST1000 G2 von fruitcore robotics – mit bis zu 16 kg Traglast, innovativer Antriebstechnologie und AI Copilot. Optimiert für Maschinenbeschickung und maximale Effizienz in anspruchsvollen Produktionsumgebungen.

Keywords: # HORST1000G2 #fruitcorerobotics #Industrieroboter #KI #Maschinenbeschickung #Automatisierung #Technologie #NEW, #DigitalRobot #AI

Social Media: Nach dem erfolgreichen Markteintritt von HORST1500, dem ersten Industrieroboter der neuen Generation an Digital Robots, hat fruitcore robotics auf der Motek in Stuttgart erstmals HORST1000 G2 vorgestellt. Der zweite Roboter dieser neuen Generation kombiniert innovative Antriebstechnologie mit intuitiver Bedienung und AI Copilot. HORST1000 G2 ist schnell zu installieren und zu programmieren – er erfordert kein Expertenwissen – und bietet zudem die besten Lebensdauerkosten am Markt.

Pressemitteilung

Bildmaterial

(Vorschau. Bilder in hoher Qualität stellen wir Ihnen separat zur Verfügung)



Bildunterschrift: Mit einer Traglast von bis zu 16 kg bewegt HORST1000 G2 mühelos schwere Tools und Bauteile über den gesamten Arbeitsbereich.



Bildunterschrift: Die einzigartige Antriebstechnologie von fruitcore robotics sorgt für niedrige Kosten – kurzfristig bei der Anschaffung, nachhaltig im Betrieb.



Bildunterschrift: HORST1000 G2 ist mit der Schutzart IP54 für raue Produktionsumgebungen gerüstet.

Pressemitteilung



Bildunterschrift: HORST1000 G2 im Solution Kit Machine Tending: Eine sofort einsatzbereite Lösung für das Be- und Entladen von Maschinen, die eine schnelle Implementierung in Produktionslinien ermöglicht.



Bildunterschrift: HORST1000 G2 nutzt die neueste KI-Technologie von fruitcore robotics, um komplexe Aufgaben zu vereinfachen.

Über fruitcore robotics

fruitcore robotics bietet mit seiner Digital Robot Platform alle Bausteine für die Automatisierung in der Industrie – von der Projektierung bis zum laufenden Betrieb. Das Herzstück der Digital Robot Platform sind die selbst entwickelten und mittels KI optimierten intelligenten Industrieroboter HORST. Zum Produktportfolio gehören drei Modelle des Digital Robot HORST mit 600 - 1.500 mm Reichweite und einer Traglast bis 16 kg. Darüber hinaus umfasst der ganzheitliche Ansatz des Unternehmens aus Konstanz eine zentrale KI-gestützte Steuerungssoftware zur schnellen Umsetzung einfacher und komplexer Anwendungen, vorkonfigurierte Automatisierungsmodule und unterstützende Services. Die Robotersysteme sind Made In Germany und beinhalten zahlreiche patentierte Innovationen, allen voran das von fruitcore robotics erfundene Robotergetriebe.

fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt aktuell rund 100 Mitarbeitende. Neben dem Hauptsitz in Konstanz am Bodensee hat das Unternehmen einen weiteren Produktionsstandort in Villingen. Das Deep-Tech-Unternehmen wurde mehrfach ausgezeichnet, u.a. mit dem Best of Industry Award der Zeitschrift MM Maschinenmarkt in der Kategorie Robotik (2020), dem Sonderpreis der Mittelständischen Beteiligungsgesellschaft Baden-Württemberg (MBG), der im Rahmen des Innovationspreises des Landes Baden-Württemberg 2020 verliehen wurde und dem German Innovation Award 2021 („Winner“ in der Kategorie Excellence in Business to Business – Machines & Engineering). Weitere Informationen finden Sie unter www.fruitcore-robotics.com

Pressemitteilung

Kontakt

fruitcore robotics

Sylvie Rest

Senior PR & Communication Manager

T: +49 7531 9762461

E: sylvie.rest@fruitcore.de