

Component Kits

Zubehör & Peripherie ready to use

Wirtschaftlich. Flexibel. Effizient.

Ihre Vorteile im Überblick



Höchste Effizienz in der Projektierung

Mit unseren Component Kits bieten wir Ihnen eine Auswahl an Peripheriegeräten, welche nahtlos in unserem Digital Robot HORST integriert werden können. Dank mechanischer und elektronischer Adapter sowie vorprogrammierten Softwarebausteinen ist die Funktion mit HORST garantiert.



Maximale Produktivität in der Inbetriebnahme

Dank unserer Component Kits nehmen Sie Ihr Roboterzubehör schnell in Betrieb. Wir liefern alles, was Sie zur Nutzung der Komponente benötigen und ersparen Ihnen so mit unseren getesteten Systemen die mühsame Suchen nach erforderlichen Zusatzkomponenten.



Expertise ohne Know-how-Verlust

Mit unseren Component Kits erhalten Sie Zugang zur Expertise unserer Anwendungstechniker - ohne selbst zum Robotik-Experten werden zu müssen. Das erleichtert Ihnen die Umsetzung Ihrer Automatisierungslösungen und minimiert das Risiko von Fehlern.

Unsere Component Kits



Roboter Basen

Verschiedene Roboter Basen für die effiziente Automatisierungprojektierung mit HORST. Mobil oder modular mit anwendungsspezifischem Zubehör.



Greifsysteme

Verschiedene Greifsysteme für Ihren Anwendungsfall. Alle Greifsysteme beinhalten das passende Zubehör für die unmittelbare Inbetriebnahme.



Materialzuführung

Im Bereich Materialzuführung bieten wir Ihnen getestete, aufeinander abgestimmte Komponenten für die Zuführung und Vereinzelung von Bauteilen.



Sicherheitstechnik

Für einen sicheren Betrieb gemäß ISO 10218-2 bieten wir Ihnen flexibel wählbare Schutzeinrichtungen mit Sicherheits-scannern.



Roboterführung

Professionelle Roboterführungssysteme mit hochauflösenden Kameras ermöglichen das präzise und autonome Erfassen von Positionsdaten der Objekte.



Roboter Basen

Mobile Roboter Basis

Starten Sie schneller, sicherer und flexibler in die Projektierung von Ihren Automatisierungsprojekten. Unsere mobilen Roboter Basen (MRB) erhalten Sie in drei unterschiedlichen Größen, mit und ohne Schutzzaun. Zudem besteht die Möglichkeit, Sicherheitslaserscanner zur Überwachung des Sicherheitsbereichs anzubringen. Mittels einer beiliegenden Bodenverankerung kann die MRB bei Bedarf fest im Boden verschraubt werden. Ein optional erhältliches Arretierungssystem erlaubt die wiederholgenaue Positionierung



Ihre Vorteile mit der Mobilten Roboter Basis



Hohe Flexibilität in Einrichtung & Betrieb

Die Grundplatte mit M8-Gewinderaster erlaubt die freie Positionierung von Roboter und Zubehör. Durch die Lenkrollen kann die gesamte Roboter-Anwendung schnell und präzise an einer Anlage positioniert werden.



Schneller Start und niedrige Kosten

Die Vorverkabelung und der professionelle Aufbau der MRB mit Schutzzaun durch fruitcore robotics ermöglichen Ihnen eine kurze Projektzeit und die Minimierung der Gesamtkosten.



Einfache Positionierung

Mittels einer beiliegenden Bodenverankerung kann die MRB bei Bedarf fest im Boden verschraubt werden. Ein optional erhältliches Arretierungssystem erlaubt die wiederholgenaue Positionierung der MRB.



Professionell und sicher

Die MRB bietet Ihnen ausreichend Platz für die professionelle Unterbringung zusätzlicher Peripheriegeräte. Die flexible Kabeldurchführung mit Zugentlastung in der Grundplatte erlaubt es, Kabel sicher zu verlegen.

wiederholgenaue Positionierung

Merkmale der MRB:

1. Grundplatte mit 100 mm x 100 mm M8-Gewinderaster und Kabeldurchführung
2. Not-Halt
3. Einschub für die Steuerung Control
4. Verriegelbare Türe & Stauraum für weitere Peripheriegeräte
5. Montageoption von Sicherheitslaserscanner

Eine MRB mit Schutzzaun umfasst zudem:

6. Modularer Schutzzaun
7. RFID-überwachte Sicherheitszuhaltung
8. Bedienkonsole mit zwei Tastern und Türanfrage



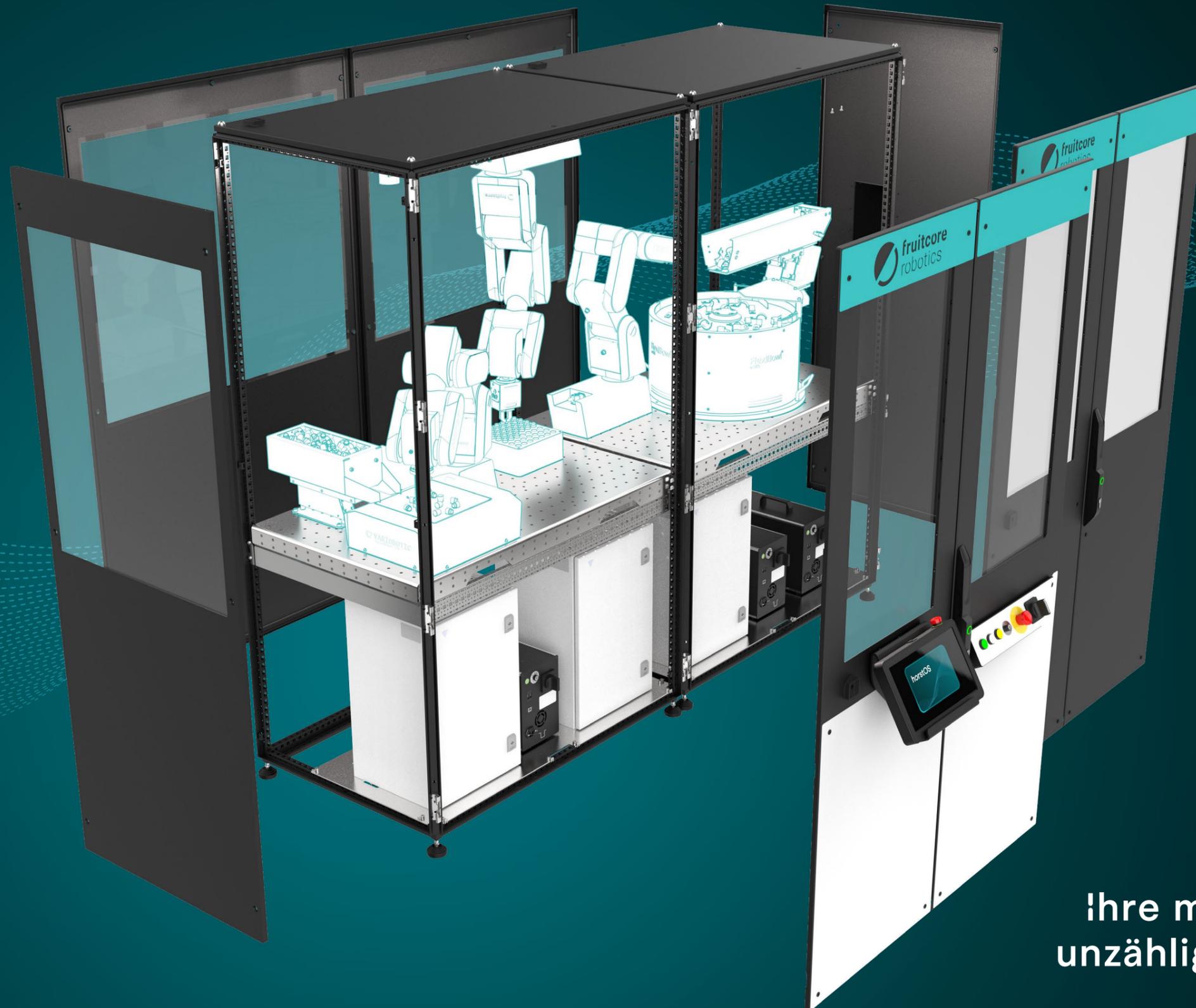
Mobile Roboter Basis - Weitere Details

Bezeichnung	MRB S	MRB M	MRB L
Abmessung (L x B x H in mm)	1000 x 600 x 929	1200 x 800 x 929	1496 x 998 x 929
Leergewicht	90 kg	115 kg	157 kg
Tragfähigkeit	300 kg	280 kg	240 kg

Mobile Roboter Basis mit Schutzzaun und Bedienkonsole - Weitere Details

Bezeichnung	MRB S mit Schutzzaun	MRB M mit Schutzzaun	MRB L mit Schutzzaun
Abmessungen (L x B x H in mm)	1000 x 640 x 1940	1240 x 840 x 1940	1532 x 1101 x 2054
Leergewicht	141 kg	176 kg	235 kg
Tragfähigkeit	250 kg	220 kg	165 kg

Entdecken Sie grenzenlose Robotik!



horstCUBE
Ihre modulare Basis für
unzählige Anwendungen!

Roboter Basen

Modulare Roboter Basis horstCUBE

horstCUBE ermöglicht Ihnen höchste Effizienz und Einfachheit bei der Projektierung von kleinen und großen Automatisierungsprojekten. Die modulare, erweiterbare Roboterplattform mit Sicherheitstechnik, Bedienkonsole, konfigurierbaren Seitenwänden und höhenverstellbarer Grundplatte kann individuell für Ihren Anwendungsfall zusammengestellt werden.



Ihre Vorteile mit horstCUBE



Sichere Umsetzung von Anwendungen

Dank stabilem Aufbau, geschütztem Arbeitsraum und integrierter Sicherheitszuhaltung können Sie schnell und einfach Ihre Anwendungen umsetzen.



Anpassbarkeit für ihren Anwendungsfall

Die Trägerplatte mit 50 x 50 mm Lochbild kann in beliebiger Höhe montiert werden. Dies ermöglicht die freie Positionierung des Roboters und auf Anfrage auch eine Überkopf-Montage mit zusätzlicher Trägerplatte.



Erweiterbarkeit dank Modularität

Sie können mehrere horstCUBEs einfach kombinieren, um einen größeren Sicherheitsraum zu schaffen oder um mehrere Fertigungsprozesse in Reihe abzubilden.



Einfache Bedienbarkeit

Ihre Anwendungen können Sie einfach über die integrierte Bedienkonsole steuern. So minimieren Sie das Fehlerrisiko durch eine fehlerhafte Bedienung über das Panel.

Merkmale der horstCUBE:

1. Grundplatte aus Edelstahl mit 50 x 50 mm Lochraster
2. Türgriff mit Statusanzeige und sicherer Überwachung
3. Bedienkonsole mit Not-Aus, 3 konfigurierbaren Tastern, 230 V Hauptschalter & Schlüsselwahlschalter
4. RFID-überwachte Sicherheitszuhaltung
5. Schaltschrank mit verdrahteter Sicherheitstechnik und Platz für zusätzliche Peripheriesteuerungen



horstCUBE Standard Konfiguration - Weitere Details

Abmessungen (L x B x H in mm)	1220 x 900 x 2060
Abmessungen Schaltschrank (L x B x H in mm)	380 x 350 x 600
Grundplatte mit Lochbild (L x B in mm)	1167 x 710
Leergewicht	300 kg
Tragfähigkeit	200 kg

horstCUBE - Konfigurator



Grundmodul mit Grundplatte



Seitenwand 800 mit Fenster



Seitenwand 800 ohne Fenster



Seitenwand 1200 mit Fenster



Seitenwand 1200 ohne Fenster



Türe 1200 mit Bedienkonsole, Fenster, Schaltschrank, Sicherheitszuhaltung



Türe 1200 mit Bedienkonsole, Schaltschrank, Sicherheitszuhaltung ohne Fenster



Türe 1200 ohne Bedienkonsole mit Fenster



Türe 1200 ohne Bedienkonsole ohne Fenster

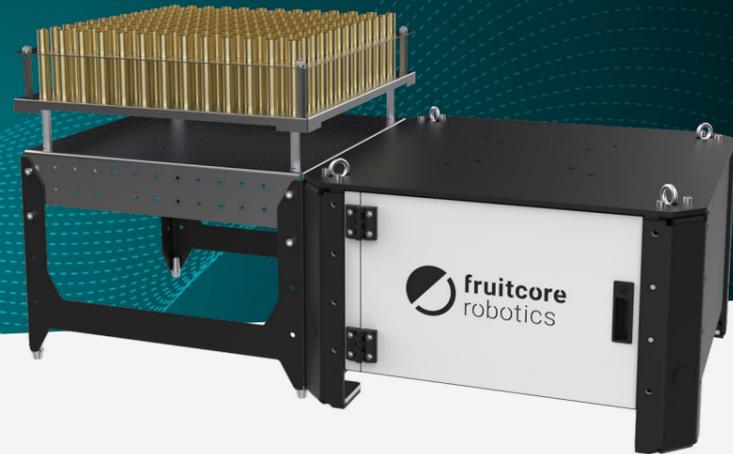


Individuelle Sonderanpassungen (Auf Anfrage)

Roboter Basen

Die erweiterbare Roboter Basis

Entdecken Sie jetzt die Vorteile unserer Roboter Basis und optimieren Sie Ihre Fertigungsprozesse einfach und effizient. Gestalten Sie die Teilebereitstellung nach Ihren Bedürfnissen und maximieren Sie so die Autonomielaufzeit Ihrer Anwendung. Durch die einfache Handhabung mit einem Hubwagen können Sie die Basis samt Roboter mühelos transportieren und schnell in Betrieb nehmen. Darüber hinaus bieten wir eine Vielzahl an optionalem Zubehör für die Maschinenbestückung und die Palettierung auf Europaletten an.



Ihre Vorteile mit der Roboter Basis



Stabiler Aufbau

Die stabile Roboter Basis gewährleistet Ihnen auch bei hohen Traglasten und Verfahrgeschwindigkeiten eine sichere und präzise Arbeitsweise des Roboters.



Komfortabler Transport

Die einfache Handhabung mit dem Hubwagen ermöglicht die unkomplizierte Installation und Wartung der Roboteranwendung und erlaubt es, die Maschine schnell zugänglich zu machen.



Vielseitiges Zubehör

Mit optionalen Zubehörteilen für die Maschinenbestückung und Palettierung auf Europaletten bietet die Roboter Basis Ihnen eine flexible Lösung für unterschiedlichste Anwendungen.



Präzise Positionierung

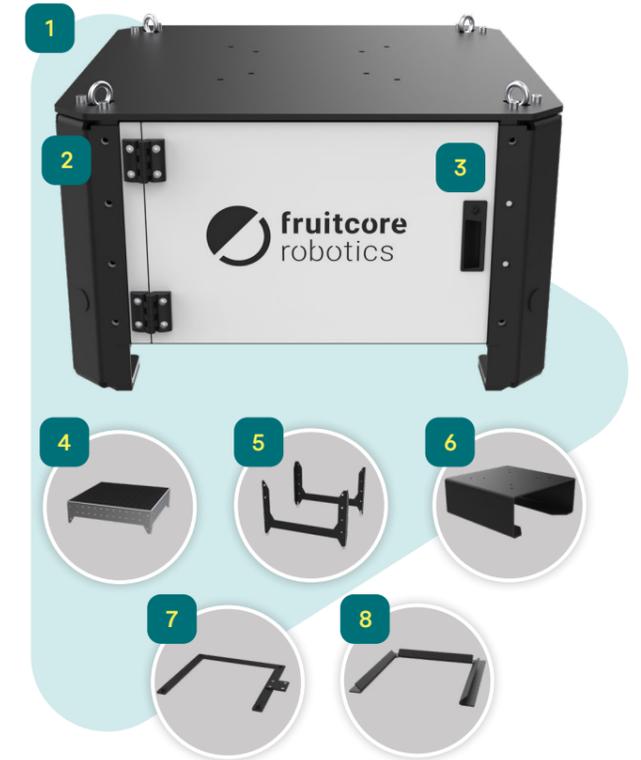
Die optionale Positioniereinheit gewährleistet Ihnen eine exakte und wiederholgenaue Platzierung der Trayhalterungen für die Maschinenbestückung.

Merkmale der Roboter Basis:

1. Roboter Basis mit Transportösen
2. Seitliche Befestigungsraster zur Anbringung von Trayhalterungen
3. Verriegelbare Türe & Stauraum für Control und weitere Peripheriegeräte

OPTIONALES ZUBEHÖR

4. Trayhalterung mit 50 x 50 mm Raster
5. Füße für die Trayhalterung
6. Erhöhung für den Roboter
7. Zentrierstation für Roboter Basis oder Trayhalterung mit Füßen
8. Zentrierstation für Euro-Paletten

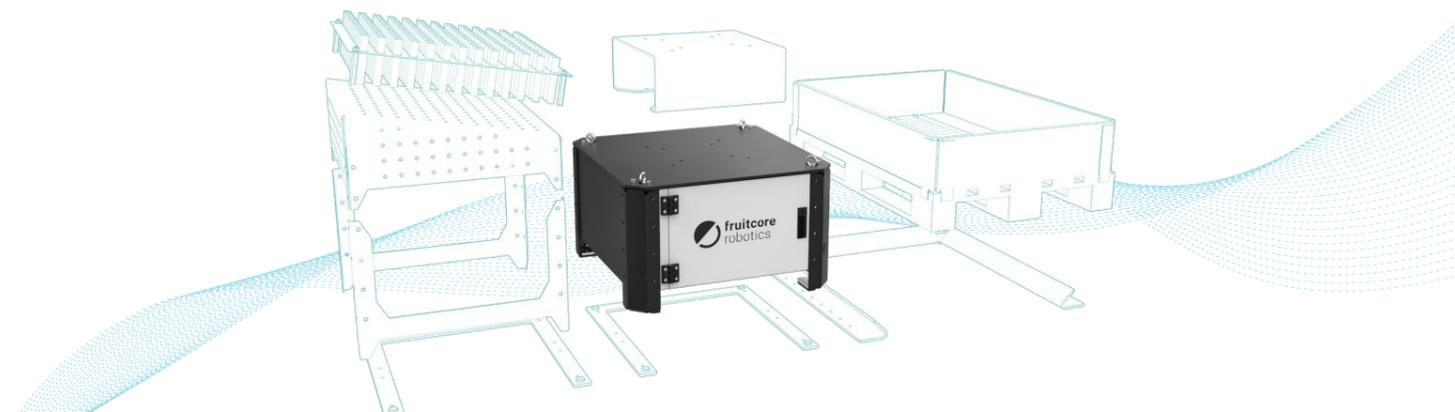


Roboter Basis Standard Konfiguration - Weitere Details

Abmessungen Außen (L x B x H in mm)	792 x 792 x 482
Abmessungen Innen (L x B x H in mm)	764 x 764 x 362
Leergewicht	160 kg
Tragfähigkeit	1000 kg

Roboter Basis Zubehörteile - Weitere Details

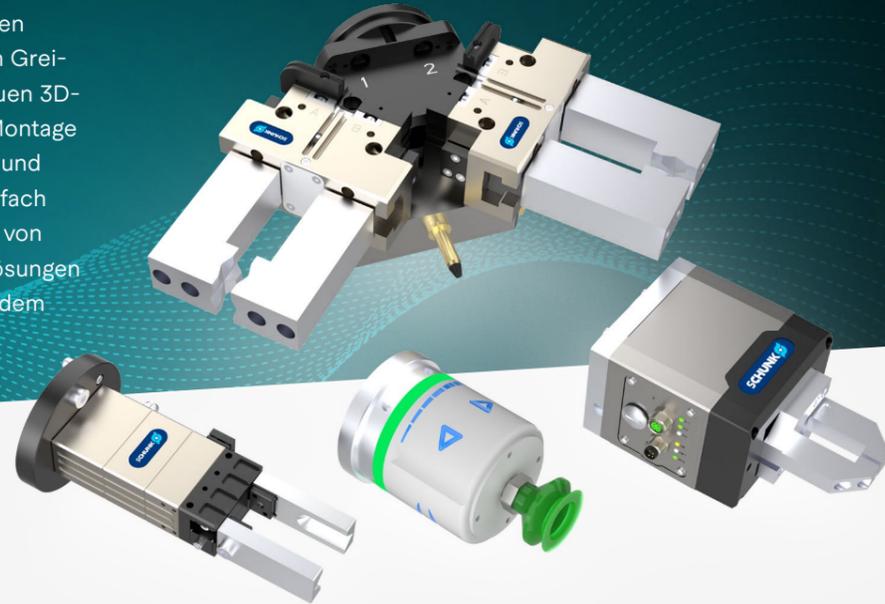
Abmessungen Trayhalterung (L x B x H in mm)	672 x 672 x 119
Abmessungen Trayhalterung mit Füßen (L x B x H in mm)	680 x 680 x 482
Abmessungen Erhöhung für Roboter (L x B x H in mm)	500 x 500 x 200



Greifsysteme

Einsatzbereite Greifsysteme

Unsere integrierten Greifsysteme bieten Ihnen einen unschlagbaren Vorteil: Sofortige Einsatzbereitschaft. Durch die in unserer zentralen Steuerungssoftware horstOS hinterlegten Greiferinformationen sowie die realitätsgetreuen 3D-Daten können Sie den Greifer nach der Montage sofort ansteuern. So wird die Einrichtung und Bedienung Ihrer Roboterperipherie so einfach und effizient wie nie zuvor. Profitieren Sie von der Zeitersparnis und Effizienz unserer Lösungen und maximieren Sie Ihre Produktivität ab dem ersten Moment.



Ihre Vorteile mit unseren einsatzbereiten Greifsystemen



Einfache Inbetriebnahme

Alle Greifsysteme sind bereits als 3D-Modelle in unserer Software integriert, um eine reibungslose und fehlerfreie Inbetriebnahme in Ihrem Prozess zu gewährleisten.



Schneller Start

Die Greifsysteme werden als Kit mit mechanischen Adaptern, elektrischer Verdrahtung sowie einem Satz Standard-Greiferbacken bzw. Sauggreifern geliefert, sodass Sie ohne Integrationsaufwand sofort loslegen können.



Professionell validierte Auswahl

Die angebotenen Greifsysteme wurden sorgfältig von unserer Anwendungstechnik validiert und im Gesamtpaket auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.



Direkter Zugang zur Fachexpertise

Bei Fragen zu unseren vorausgewählten Greifersystemen können Sie auf die Fachkenntnisse unserer Anwendungstechniker zurückgreifen, um Ihre Roboteranwendungen optimal zu gestalten.

Mit einem Greifsystem-Kit erhalten Sie:

1. Greifsystem - elektrisch oder pneumatisch
2. Mechanischer Adapter inklusive Befestigungsmitteln
3. Steckerfertige Signalleitungen und externe Energieketten
4. Greiferbacken oder Sauggreifer



Greifsysteme - weitere Details

	Typ	Gewicht	Hub	Teilegewicht*	Anwendung	Besonderheit
	2-Backen-Parallelgreifer (elektrisch)	320 g	6 mm	0,7 kg	Pick & Place Part Separation	Kompakt Preis-/Leistung
	Kleinteile-Greifer (elektrisch)	620 g	26,5 mm	0,3 kg	Pick & Place Part Separation	Bauteilvarianz, Variabler Hub
	Doppel-Greifer 64 (pneumatisch)	1620 g	6 mm	1,75 kg pro Greifer	Maschinenbestückung	Beste Taktzeit, leichte Teile
	Doppel-Greifer 80 (pneumatisch)	2100 g	8 mm	2,75 kg pro Greifer	Maschinenbestückung	Beste Taktzeit, schwere Teile
	Vakuum-Sauggreifer (elektrisch)	230 g	-	1 kg	Pick & Place Part Separation	Integrierte Vakuumpumpe

*Empfohlenes Teilegewicht. In Absprache mit unserer Anwendungstechnik sind auch höhere Teilegewichte möglich.

Materialzuführung

Effizientes Zubehör für die flexible Materialzuführung

Unser Zubehör für die Roboter-Teilevereinzlung ermöglicht Ihnen einen reibungslosen Start in die Automatisierung Ihrer Produktionsprozesse. Mit drei unterschiedlichen Empfehlungsvarianten decken wir ein breites Spektrum an Aufgaben ab - und finden auch für Ihren Anwendungsfall die passende Lösung.



Ihre Vorteile für die Materialzuführung



Getestet und steckerfertig

Dank der aufeinander abgestimmten, sofort einsatzbereiten Komponenten können Sie direkt mit der Produktion beginnen, ohne Zeit mit aufwendiger Einrichtung zu verlieren.



Flexible Optionen

Wählen Sie aus unseren Varianten, um die optimale Lösung für Ihre Anforderungen bezüglich Bauteilspezifikation, Teilebereitstellung und Teilevarianz zu finden.



Alles aus einer Hand

Bei uns erhalten Sie die aufeinander abgestimmten, vorverdrahteten Komponenten aus einer Hand und müssen sich keine Gedanken über Kompatibilität und Integration machen.



Umfassender Support

Wir nehmen Ihre Anforderungen vor Ort auf und unterstützen Sie bei der Auswahl der richtigen Komponenten, um optimale Ergebnisse zu gewährleisten.

Mit einem Materialzuführungs-Kit erhalten Sie:

1. Roboterführungssystem
2. Vibrationsbunker
3. Zuführsystem
4. Schaltschrank - Netzteile und Steuerungen aller beteiligten Komponenten sind im Auslieferungszustand vollständig verdrahtet



Weitere Details zu unseren Empfehlungsvarianten:

	Variante A	Variante B	Variante C
Teilegröße	5 - 50 mm	5 - 50 mm	bis zu 200 mm
Teilegewicht	5 - 200 g	5 - 100 g	bis zu 1kg
Teilebereitstellung	Über Schüttgut im Vibrationsbunker und über das Zuführsystem	Über Schüttgut im Vibrationsbunker und über das Zuführsystem	Über ein Förderband oder gestapelt in einem Blister oder einer Kiste
Teilevarianz	Teile mit eindeutiger Außenkontur	Komplexere, reflektierende Bauteile mit veränderlicher Außenkontur	Teile unterschiedlicher Geometrien und Größen, auch mit herausfordernden Oberflächen
Komponenten	Vibrationsbunker, Varioshaker, Roboterführungssystem von SICK	Vibrationsbunker, FlexiBowl und Grasping Kit von SCHUNK	Roboterführungssystem von Ensensio



Die Digital Robot Platform von fruitcore robotics bietet Ihnen alle Bausteine für die optimale Automatisierung von der Projektierung bis zum laufenden Betrieb. Sie umfasst nicht nur intelligente Industrieroboter, sondern auch eine zentrale Steuerungssoftware, vorkonfigurierte Automatisierungsmodule und unterstützende Services.

Sie profitieren dabei von:

- Höchster Wirtschaftlichkeit durch minimale Anschaffungs- und Wartungskosten bei hoher Lebensdauer – **üblicher ROI in weniger als sechs Monaten**
- Höchster Flexibilität durch schnellste und einfachste Einrichtung sowie eine Programmierung ohne Coding-Fachkenntnisse – Neu- und Umprogrammierung des Prozesses **in weniger als 60 Minuten**
- Höchster Effizienz durch einfachste und schnellste Projektierung mit patentiertem Modulbaukasten – **nur 15% des üblichen Aufwands** im Vergleich zu marktüblicher Integration

Die Digital Robot Platform von fruitcore robotics vereinfacht Ihnen die Umsetzung verschiedener Prozesse, darunter kameragestützte Qualitätsprüfung, Maschinenbeladung und -entladung, Dosierung und Kleben, flexible Teilevereinzelnung sowie Pick-and-Place-Aufgaben.

Version: V 240513

Die Informationen in dieser Broschüre sind unverbindlich und dienen lediglich Informationszwecken. Sie stellen kein verbindliches Angebot dar. Änderungen an Produkten und Dienstleistungen bleiben vorbehalten. Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Broschüre-Informationen wird keine Haftung übernommen. Unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website zum Download.

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz/Germany

fruitcore-robotics.com
+49 (0)7531 97624 36
horst@fruitcore.de

Folgen Sie uns auf

