

Pressemitteilung von fruitcore robotics

3.996 Zeichen inkl. Leerzeichen | 3 Bilder | Abdruck frei – Belegexemplar an fruitcore robotics erbeten

Neue Robotergeneration von fruitcore robotics: HORST600 G2 und HORST800 G2 setzen neuen Standard in Leistung und Wirtschaftlichkeit

Konstanz, 10.4.2026 - fruitcore robotics bringt mit HORST600 G2 und HORST800 G2 zwei neue 6-Achs-Industrieroboter auf den Markt. Die zweite Generation der HORST-Plattform liefert bis zu 40 Prozent kürzere Taktzeiten, eine Verdopplung der Traglast und deutlich mehr Arbeitsraum. „Mit HORST600 G2 und HORST800 G2 machen wir die industrielle Robotik noch vielseitiger einsetzbar, leistungsfähiger und zuverlässiger. Durch Standardisierung, Einfachheit und KI-Einsatz sind wir zudem in der Lage, Roboterlösungen mit einem einzigartigen Preis-Leistungsverhältnis anzubieten“, sagt Jens Riegger, CEO von fruitcore robotics.

Industrieunternehmen stehen unter Druck: Der Fachkräftemangel verschärft sich, die Anforderungen an Produktivität und Flexibilität steigen. Automatisierung ist operative Notwendigkeit, doch die Umsetzung scheitert nach wie vor an Komplexität und Kosten. Genau hier setzt die G2-Generation an: flexiblere Integration, mehr Leistung, attraktiver Preis.

Einzigartige Lebensdauerkosten durch technologischen Vorsprung

Neben den Anschaffungskosten sind es heute vor allem die oft unabsehbaren, hohen Lebensdauerkosten, die Roboterautomatisierung uninteressant machen.

Die neuen G2-Roboter basieren auf einer überarbeiteten mechanischen Plattform mit Integralbauweise ohne Blechabdeckungen. Hierdurch wurden Reparatur und Wartung verbessert, indem wartungsrelevante Komponenten gut zugänglich sind und einfach ausgetauscht werden können. Die von fruitcore patentierte, abtriebsseitige Encodertechnologie sorgt weiterhin dafür, dass die Roboter ohne Nachteile über die Lebensdauer präzise bleiben. Verstärkt wird dies durch neue Treiber, überarbeitete Lager sowie neue Präzisionsgetriebe mit bis zu 400 Prozent weniger Spiel.

Mit dem Launch der zwei neuen Modelle ist nun das gesamte Portfolio von HORST600 G2 bis HORST1500 G2 auf eine Lebensdauer von zehn Jahren im Drei-Schicht-Betrieb ausgelegt. Die Grundlage hierfür bietet der grundsätzlich andere Antriebsstrang der HORST-Roboter, der bis zu viermal länger hält als bei vergleichbaren Produkten. Mehr als tausend Roboter im industriellen Einsatz und fast ein Jahrzehnt an kontinuierlicher Weiterentwicklung ermöglichen fruitcore, diesen technologischen Vorteil in Form einer 6-jährigen Garantie auf den Antriebsstrang an seine Kunden weiterzugeben. Dies führt zu attraktiven Lebensdauerkosten sowie einer hohen Investitionssicherheit.

„Die G2-Generation ist ein technologischer Sprung, nicht nur ein Update. Wir haben Mechanik, Antriebe, Lagerungen und Getriebe von Grund auf überarbeitet. Das Ergebnis

sind Roboter, die in Sachen Steifigkeit und Dynamik den höchsten Standards entsprechen“, so Patrick Heimburger, Geschäftsführer von fruitcore robotics.

Anwendungen und technische Merkmale

Ob Maschinenbestückung, Qualitätsprüfung oder Pick & Place: HORST600 G2 deckt mit 610 mm Reichweite, 7 kg Traglast und $\pm 0,05$ mm Wiederholgenauigkeit ein breites Anwendungsspektrum ab. HORST800 G2 geht einen Schritt weiter: 840 mm Reichweite und 6 kg Traglast erschließen Anwendungen, bei denen bisherige Modelle an ihre Grenzen stießen, beispielsweise beim tiefen Eingreifen in Maschinen auf kleinstem Raum. Beide Modelle lassen sich an Boden, Decke oder im Winkel montieren; beim HORST600 G2 ist zudem Wandmontage möglich. Durch einen größeren Arbeitsbereich bei kleineren Robotermaßen sowie durch die standardmäßige Zertifizierung nach Reinraumklasse ISO 6 (ISO 5 projektbezogen möglich) bieten beide Roboter noch flexiblere Einsatzmöglichkeiten. Auch anspruchsvolle Anforderungen in sensiblen oder rauen Umgebungen werden durch Schutzklasse IP65 an den Achsen 5 und 6 sowie IP54 an den anderen Achsen erfüllt. Auch die neuen Roboter von fruitcore robotics sind durch die Bediensoftware horstOS mit integrierten KI-Funktionen wie Sprachsteuerung schnell und flexibel einsetzbar.

* * *

Verfügbarkeit und Webinar: HORST600 G2 und HORST800 G2 sind ab sofort für ausgewählte Kunden verfügbar und werden ab Q4 2026 in Serie ausgeliefert. Am 28. April 2026 (11:00–12:00 Uhr) stellt fruitcore robotics beide Modelle in einem Webinar im Detail vor. Anmeldung über www.fruitcore-robotics.com.

* * *

Meta-Title: *fruitcore robotics stellt HORST600 G2 und HORST800 G2 vor – neue Robotergeneration für mehr Leistung und Wirtschaftlichkeit*

Meta-Description: *Mit HORST600 G2 und HORST800 G2 bringt fruitcore robotics zwei neue 6-Achs-Industrieroboter: bis zu 40 % schneller, 130 % mehr Traglast, attraktives Preis-Leistungsverhältnis mit sechs Jahren Garantie auf den Antriebsstrang.*

Keywords: *fruitcore robotics; HORST600 G2; HORST800 G2; Industrieroboter; 6-Achs-Roboter; Maschinenbestückung; horstOS; AI Copilot; Physical AI; Automatisierung; Robotik*

Social Media: *fruitcore robotics bringt zwei neue Industrieroboter: HORST600 G2 und HORST800 G2. Bis zu 40 % kürzere Taktzeiten, 130 % mehr Traglast, mehr Arbeitsraum – bei kleinerem Bauraum und niedrigerem Preis. Sechs Jahre Garantie auf den Antriebsstrang und intuitive Steuerung über horstOS mit AI Copilot. Ab Q4 2026 in Serie verfügbar.*

Bildmaterial – Bilder auf Anfrage in höherer Qualität verfügbar



[Bild 1] Bildunterschrift: Die neuen Industrieroboter HORST600 G2 und HORST800 G2 von fruitcore robotics.



[Bild 2] Bildunterschrift: HORST600 G2 mit Bedienpanel und Control



[Bild 3] Bildunterschrift: HORST800 G2 mit Bedienpanel und Control

Über fruitcore robotics

Jede Robotik-Installation wird heute von Grund auf neu gebaut. Typisch sind eine monatelange Abhängigkeit von Drittanbietern und einmalig konzipierte Setups, die sich nicht replizieren lassen. Das ist kein Technologieproblem. Es ist ein Plattformproblem.

fruitcore robotics baut die Physical AI Plattform für industrielle Automatisierung. Das 2017 in Konstanz gegründete Unternehmen entwickelt den vollständigen Technologie-Stack aus einer Hand: Robotik-Hardware, die KI-native Steuerungssoftware horstOS und einen Intelligence Layer für KI-Funktionen und möglichst intelligente Automatisierung. Mehr als 1.300 Systeme laufen in produzierenden Unternehmen weltweit, sie amortisieren sich in unter sechs Monaten und sind durch eine Garantie von sechs Jahren auf den Antriebsstrang abgesichert.

Mit dieser Plattform macht fruitcore robotics Automatisierung konfigurierbar statt projektbasiert: für Endkunden ebenso wie für OEM-Partner, die die Plattform zur Automatisierung eigener Prozesse und Anlagen verwenden.

Weitere Informationen: www.fruitcore-robotics.com

Kontakt

Karsten Lubinsky

fruitcore robotics GmbH

T. +49 (0)7531 976 240

E. presse@fruitcore.de

W. <https://www.fruitcore-robotics.com/presse>

Anhang: Technische Daten

Weiterführende technische Daten zu HORST600 G2 und HORST800 G2

	HORST600 G2	HORST800 G2
Achsen	6	6
Reichweite	610 mm	840 mm
Nennlast (VDI 2861-2)	5 kg	5 kg
Max. Traglast	7 kg	6 kg
Wiederholgenauigkeit	±0,05 mm	±0,05 mm
Gewicht Roboter	38 kg	40 kg
Schutzart	IP54 / IP65 (A5+A6)	IP54 / IP65 (A5+A6)
Reinraumklasse	ISO 6 / ISO 5*	ISO 6 / ISO 5*
Montage	Boden, Wand, Decke, Schräg	Boden, Decke, Schräg
Schallpegel	<70 dB(A)	<70 dB(A)
Stromversorgung	230 VAC, 50–60 Hz	230 VAC, 50–60 Hz
Garantie Antriebsstrang	6 Jahre	6 Jahre

**ISO 5 bei laminarem Luftstrom, fallweise in Rücksprache mit fruitcore robotics.*

Steuerung (Control)

Abmessungen: 313 × 174 × 446 mm | Gewicht: ca. 10 kg | Schutzart: IP20

E/A: 20 Digitaleingänge (erweiterbar auf 28), 18 Digitalausgänge (erweiterbar auf 30)

Feldbusse: Profinet, EtherCAT, Modbus/TCP

Sicherheit: Not-Halt, Sicherheitshalt nach DIN EN ISO 10218-1 (PL d)

Bedienpanel: 13,3" 2.5K Touchscreen, Not-Aus, 2× 3-Punkt-Zustimmtaster