

Weiterführende Technische Daten zum Robotersystem HORST1000.

Version der technischen Daten V241106

1 Technische Daten - HORST1000

Roboter	HORST1000
Anzahl der Achsen	6
Nennlast (gem. VDI 2861-2)	8 kg
Max. Reichweite	1018 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,05 mm
Schutzart	IP54
Schallpegel	<70 dB (A)
Gewicht	ca. 70 kg
Stromversorgung	230 VAC, 50-60 Hz
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Aufstellfläche	380 x 380 mm
Sockelbohrbild	300 x 300 mm
Standardfarbe	RAL 5021 (Wasserblau)

Informationen zur Traglastangabe

Die Nennlast wird gemäß VDI 2861-2 ermittelt. Der Lastschwerpunkt hat dabei einen definierten Abstand vom Roboterflansch (bei HORST1000: $L_{xy} = 64$ mm; $L_z = 111$ mm). Die Nennlast kann mit diesen Abständen des Lastschwerpunkts ohne Einschränkungen im gesamten Arbeitsbereich des Roboters bewegt werden.

Es ist möglich mit dem Roboter Lasten oberhalb der Nennlast zu bewegen. Dies ist möglich, sofern die Last näher am Roboterflansch angebracht wird oder indem der Arbeitsbereich des Roboters eingeschränkt wird. Bitte halten Sie Rücksprache mit fruitcore robotics wenn größere Lasten als die Nennlast bewegt werden sollen.

2 Achsdaten HORST1000

Achse	Bewegungsbereich	Geschwindigkeit (bei einer Traglast von 0 kg; abgerundet)
1	+/- 176°	225 °/s
2	+103° / +5°	95 °/s
3	+57° / -66°	280 °/s
4	+/- 171°	980 °/s
5	+/- 119°	880 °/s
6	+/- 300°	1150 °/s



Die maximalen Achsgeschwindigkeiten wurden bei 0 kg Traglast ermittelt, da nur so eine gute Vergleichbarkeit der Werte gewährleistet werden kann. Bei maximaler Traglast kann die maximale Geschwindigkeit stark variieren, da sie unmittelbar von Position des Masseschwerpunktes abhängt. Die maximale Geschwindigkeit bei 0 kg Traglast ist dagegen eindeutig, da der Einfluss des Masseschwerpunktes einer Last entfällt.

Insgesamt ist die Geschwindigkeit als Entscheidungsgrundlage bei der Roboterauswahl eher weniger gut geeignet, da sie nur bedingt die tatsächliche Leistungsfähigkeit eines Roboters aufzeigt. Abhängig von dem Bewegungsbereich und dem Bewegungsprofil der Anwendung können beispielsweise hohe Beschleunigungen deutlich größeren Einfluss auf Taktzeit und Wirtschaftlichkeit haben als die Geschwindigkeit. Empfehlenswert ist es daher den Anwendungsfall mit den entsprechenden Rahmenbedingungen z.B. mittels [horstOS Simulation](https://horstcosmos.com/horstfx/options)¹ oder über eine Machbarkeitsstudie zu analysieren.

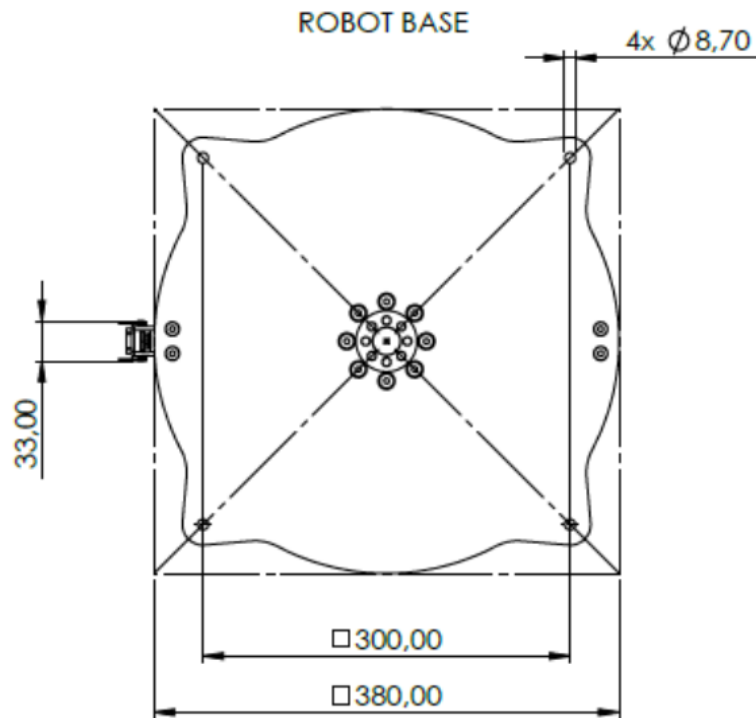
¹ <https://horstcosmos.com/horstfx/options>

3 Technische Daten Schaltschrank Control

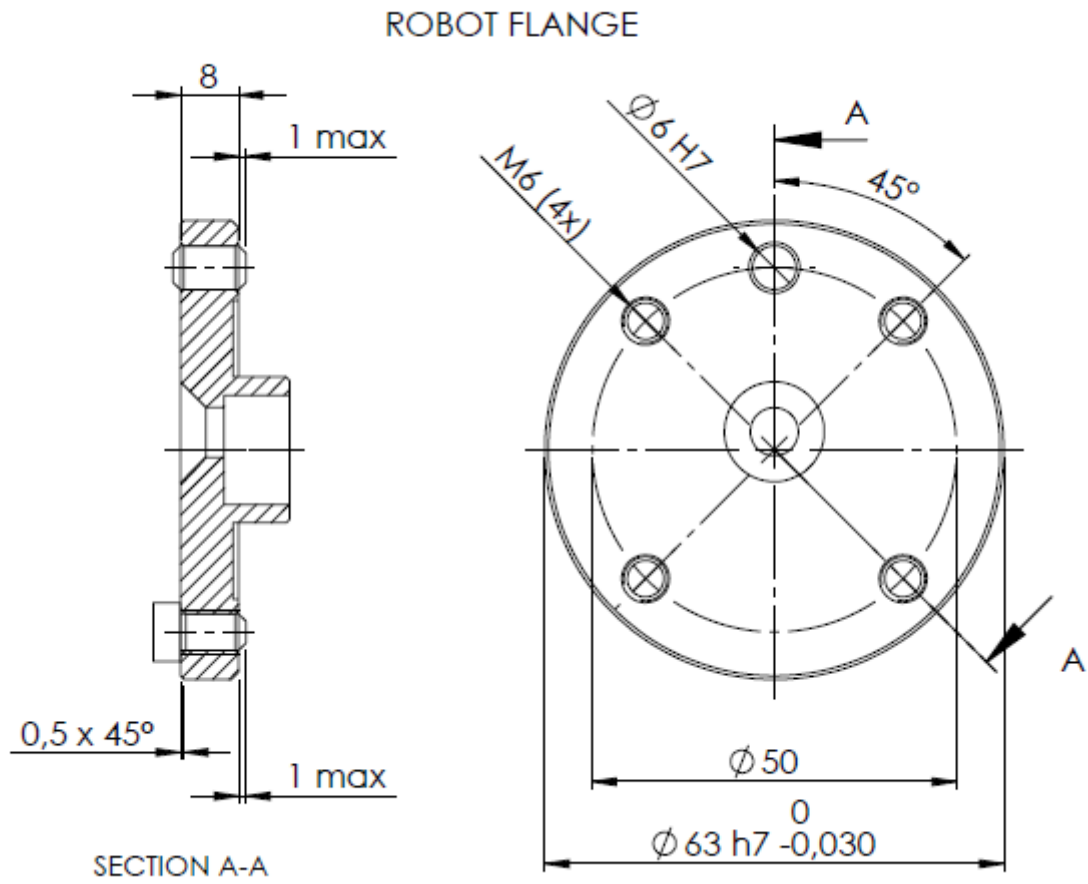
Abmessungen (H x B x T)	313 mm x 174 mm x 446 mm
Gewicht	ca. 10 kg
Schutzart	IP20
E/A-Anschlüsse am Schaltschrank	20 Digitaleingänge (erweiterbar auf 28) 18 Digitalausgänge (erweiterbar auf 30)
E/A-Anschlüsse am Werkzeugflansch	je 2 Digitaleingänge/-ausgänge M8 male, 4-polig, gewinkelt, A-codiert
E/A Stromversorgung	24 V / 7 A an Steuerung 24 V / 2,5 A am Werkzeugflansch
Kommunikation	TCP/IP 100-Mbit/s Ethernet (Sockets), Primärschnittstelle (XML-RPC) (Die Freischaltung der Primärschnittstelle (XML-RPC) erfolgt über die Software-Option "Advanced Interfaces")
Feldbusse	Modbus/TCP, Profinet (Die Freischaltung der Schnittstellen Modbus/TCP und Profinet erfolgt über die Software-Option "Advanced Interfaces")
Sicherheitsrelevante Schnittstellen (jeweils 2 Kanäle)	Not-Halt [Ein- und Ausgang] Sicherheitshalt [Ein- und Ausgang] nach DIN EN ISO 10218-1; PL d + 4 konfigurierbare sichere Eingänge (auch als 8 digitale Eingänge konfigurierbar) + 6 konfigurierbare sichere Ausgänge (davon 2 potentialfreie Kontakte)
USB-Ports	2x USB 3.0 Port
Verkabelung HORST	Kabel zwischen Roboter und Schaltschrank 3 m
Verkabelung Bedienpanel	Kabel zwischen Bedienpanel und Schaltschrank 5 m

4 Sockel-Bohrbild HORST1000

Abmaße der Aufstellfläche und Störkonturen von HORST1000

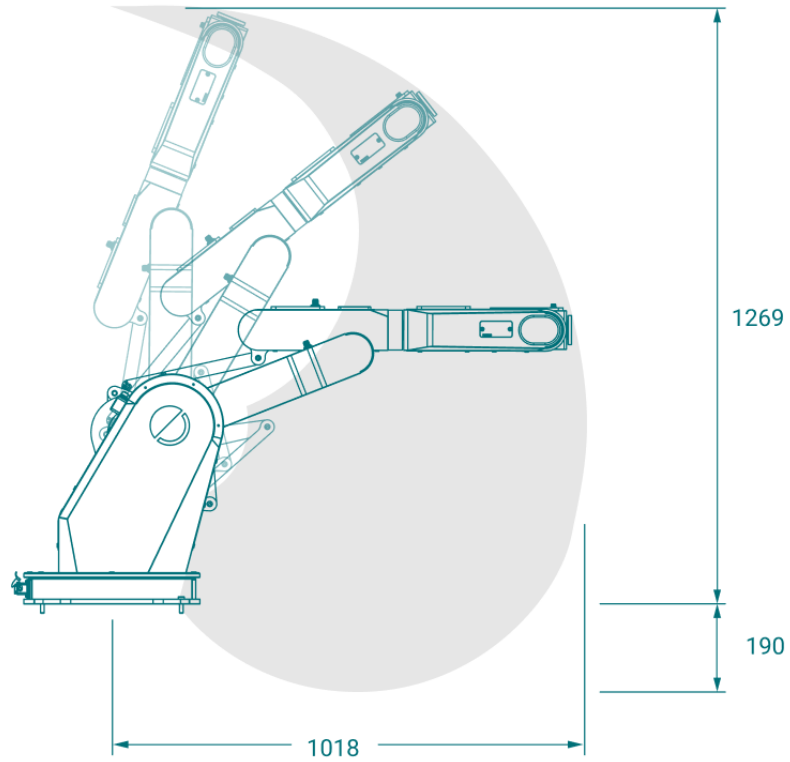


5 Roboterflansch HORST1000

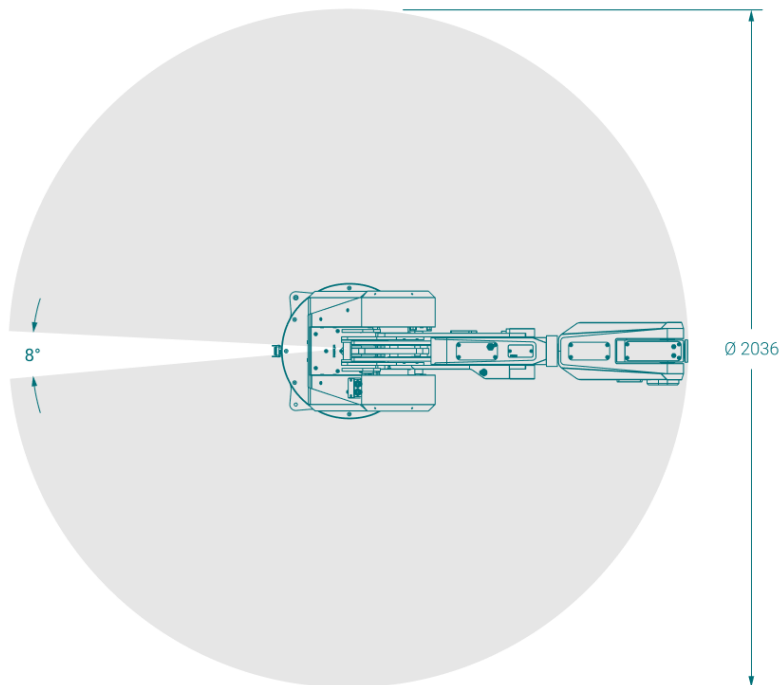


Roboterflansch von HORST1000

6 Arbeitsbereich HORST1000



Arbeitsbereich HORST1000 - Seitenansicht

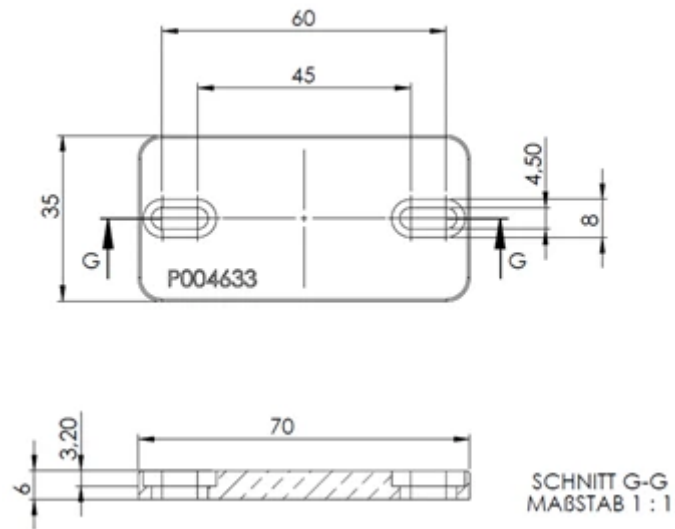


Arbeitsbereich HORST1000 - Draufsicht

7 Befestigung von Anbauteilen und externen Energieketten

Für Anbauteile, die am Roboterarm montiert werden sollen (z.B. Pneumatikventile), können Zubehörflanschplatten verwendet werden. Am Roboter stehen Anschraubpunkte mit Abständen von 45 mm, 50 mm und 60 mm Lochabstand zur Verfügung. Die Flanschplatte ist mit Langlöchern ausgeführt und kann daher universell verwendet werden. Die Flanschplatten sind optionales Zubehör und standardmäßig nicht im Lieferumfang eines Robotersystems enthalten.

Bemaßung der Zubehör-Flanschplatte:



Positionen der Bohrungen für Anbauteile an HORST1000:

